**350059, Краснодарский край,**

**г.Краснодар Ул.Новороссийская, д.226 350088 а/я 2270 Тел. 8-(903) 411-05-70**

**Почта:** [**polilak@list.ru**](mailto:polilak@list.ru)

Техническая спецификация продукта

**КОД ПРОДУКТА:**

**FL 136/(05-90)\***

\*-индекс в зависимости от степени блеска готового покрытия от 5 до 90% при аппаратном измерении по системе Gloss под углом 60ͦ

**ОПИСАНИЕ:**

**ПРОЗРАЧНЫЙ АКРИЛОВЫЙ ЛАК**

**ЦВЕТ:**

Прозрачный (светлый)

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ :**

Финишная отделка вертикальных и горизонтальных

столярных/мебельных изделий из массива древесины, MDF (стулья, комплектующие столешниц, двери и др.столярных изделий)

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:**

Пневматический (краскопульты технологии HTE\ HVLP), безвоздушные системы нанесения (AirMix), роботизированные системы окрашивания и лаконаливные машины.

**РЕЦЕПТУРА ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СМЕСИ:**

**Материал По весу (кг)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Часть А (лак)** | **FL 136** | **100** |
| **Часть В (отвердитель)** | **FH 345** | **20** |
| **Растворитель** | **L 1050\*** | **20-30** |

**\*-** рекомендуемый фирменный разбавитель ,может быть изменен на аналогичный разбавитель другой марки. Скорость испарения разбавителя (быстрый \медленный) может влиять на степень блеска покрытия

Технические характеристики:

|  |  |
| --- | --- |
| **Удельный вес** | **0,93(+/-3) %Kg/Lt** |
| **Вязкость (20°C)** | **85 сек(+/-5)DIN 4** |
| **Сухой остаток** | **36 (+/-2)%** |
| **Расход** | **125-150гр\кв.м по мокрой пленке** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Время высыхания при температуре ≈22°C** | **от пыли- 10 (+/-5) мин на отлип- 10-20 мин** |
| **Упаковка (контактные части упаковки)** | **8-12 ч \*** |
| **Время жизни рабочей**  **смеси** | **при 20°C -≤ 3-4 ч**  **выше30°C- ≤ 2ч** |

\*- время зависит от толщины ЛКП, особенностей сушки изделия и температуры помещения

**Общие свойства:**

Серия лаков 136 обладает наивысшей оптической прозрачностью, за счет чего достигается эффект опалесценции при нанесение на белоснежные эмали (отсутствие оптической замутненности и желтоватого оттенка ЛКП). Так же сформированное покрытие обладает повышенной стойкостью к УФ- излучению, истиранию а так же к жидким «бытовым средам» (кофе, вино)

В данной линейке есть глянцевый лак 136/90, который при правильном подборе разбавителя и должной подготовке поверхности, обладает показателем 95-100% степени блеска при аппаратном измерении по системе Gloss под углом 60ͦ

**Рекомендации по нанесению шлифованию и подготовке поверхности:**

Нанесение лака производить на тщательно подготовленную

поверхность покрытой грунтом или эмалью. Гритность материала для подготовки грунта не менее P320.

Рекомендуется поддерживать динамическую вязкость рабочего раствора в пределах 16-18 сек по din4 (для вертикальных

поверхностей) и 14-15 сек (для горизонтальных поверхностей)

**Срок годности:**

При соблюдении правил хранения срок годности не ограничен. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка

**Внимание:**

Реальные параметры некоторых продуктов могут быть отличны от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие

, не превосходящее 3-5%от указанной величины.

