350059, Краснодарский край, г.Краснодар Ул.Новороссийская, д.226

350088 а/я 2270 Тел. 8-(903) 411-05-70

Почта: polilak@list.ru



Техническая спецификация продукта

Код продукта:

**FP255**

ОПИСАНИЕ:

**ПРОЗРАЧНЫЙ**

**ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ (изолирующий)**

**Цвет:**

Бесцветный, светлый (допускается желтоватый оттенок)

**Область применения:**

Грунтование мебельных изделий из MDF средней и высокой плотности), шпонированных или массивных изделий с высокой пористостью

**Способ нанесения:**

Пневматический (краскопульты технологии HTE\ HVLP), безвоздушные системы нанесения (AirMix), роботизированные системы окрашивания и лаконаливные машины.

**Рецептура смешивания: По весу (кг)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Часть А (грунт)** | **FР 255** |  **100** |  |
| **ЧастьВ (отвердитель)** | **FH 331** |  **50** |  |
| **Растворитель** | **L1050/1020\*** |  **10-20** |  |

**\*-** рекомендуемый фирменный разбавитель ,может быть изменен на аналогичный разбавитель другой марки .

**Технические характеристики:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Удельный вес** | **0.89(+/-3) %Kg/Lt** |
| **Вязкость (20°C)** | **210сек(+/-5)DIN 4** |
| **Сухой остаток** | **56 (+/-2)%** |
| **Расход** | **100-125 гр\кв.м по мокрой пленке\*** |

**\*-**при соблюдении рекомендаций нанесения (см.Рекомендации)

|  |  |
| --- | --- |
| **Время высыхания при температуре22°C** | **от пыли - 5 мин на отлип- 10-20мин** |
| **Шлифование** | **60-240 мин** |
| **Время жизни****Рабочей смеси** | **при 20°C -≤ 3-4 ч****выше 30°C- ≤1ч** |

**Общие свойства:**

Серия FР 255 - это прозрачный грунт, который может быть использован в качестве барьерного (изолирующего) промежуточного слоя при подготовке поверхности к пигментной или иной отделке. Высокий показатель смачивания у данного материала, позволяет работать с экзотическими сортами шпона без возникновения дефектов, связанных с изменением цвета тонировки или «закипанием» на участках с повышенной пористостью.

**Рекомендации по нанесению шлифованию и подготовке поверхности:**

* Рекомендуется подготавливать поверхность абразивами с

гритностьюP240\320,это позволит добиться наилучшей адгезии грунта к поверхности а так же снизит вероятность возникновения ворсистых сегментов (в местах фрезерования), а так же возникновение «разновпитываемости» при склейке косослоя и др.дефектов.

* Рекомендуется контролировать динамическую вязкость рабочей смеси в пределах 12-16 сек (по din4) для сохранения наилучшего смачивания поверхности
* Физико-химические показатели позволяют использовать данный

материал в качестве изолирующего слоя при отделке пористых изделий (MDF).

* Рекомендуется производить шлифование абразивами с гритностьюP320\P400(ручное\ машинное шлифование)

**Срок годности:**

При соблюдении и правил хранения срок годности неограничен .После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка

**Внимание:**

Реальные параметры некоторых продуктов могут быть отличны от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие,непревосходящее3-5%от указанной величины.

