350059, Краснодарский край, г.Краснодар Ул.Новороссийская, д.226

350088 а/я 2270 Тел. 8-(903) 411-05-70

Почта: polilak@list.ru



Техническая спецификация продукта

Кодпродукта:

**FP245**

ОПИСАНИЕ:

**ПРОЗРАЧНЫЙ**

**ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ**

**Цвет:**

Бесцветный, светлый (допускается желтоватый оттенок)

**Областьприменения:**

Грунтование мебельных изделий из массива древесины и иных

вертикальных и горизонтальных поверхностей (интерьерные панели , декор , стулья, комплектующие для столешниц, MDF средней и

высокой плотности)

**Способнанесения:**

Пневматический (краскопульты технологии HTE\ HVLP), безвоздушные системы нанесения (AirMix), роботизированные системы окрашивания илаконаливныемашины.

**Рецептурасмешивания: Повесу (кг) объему(л)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Часть А (грунт)** | **FР 245** | **100** | **100** |
| **ЧастьВ (отвердитель)** | **FH 331** | **50** | **50** |
| **Растворитель** | **L 1050\*** | **20-30** | **20-30** |

**\*-** рекомендуемый фирменныйразбавитель ,может быть изменен нааналогичныйразбавительдругой марки .

**Техническиехарактеристики:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Удельный вес** | **0.92(+/-3) %Kg/Lt** |
| **Вязкость (20°C)** | **250сек(+/-5)DIN 4** |
| **Сухой остаток** | **45 (+/-2)%** |
| **Расход** | **150-200гр\кв.м по мокрой пленке\*** |

**\*-**при соблюдении рекомендаций нанесения (см.Рекомендации)

|  |  |
| --- | --- |
| **Время высыхания при температуре22°C** | **от пыли - 5-10 мин на отлип- 10-20мин** |
| **Шлифование** | **60-240 мин** |
| **Патинирование\ декорирование** | **Мин. 4ч** |
| **Время жизни****рабочейсмеси** | **при 20°C -≤ 3-4 ч****выше 30°C- ≤1ч** |

**Общие свойства:**

Серия FР 245 - это прозрачный грунт широкого спектра применения, наносимый распылением, включая«аирмикс»,безвоздушные,а также лаконаливное оборудование. Он наносится на горизонтальные и

вертикальные поверхности. Используется как альтернативный универсальный материал (изолянт-грунт)для шероховатых и

высокопористых поверхностей; имеет хорошую скорость сушки и легко шлифуется, обладает высокой прочностью и адгезией.

Сформированное покрытие имеет отличные химико-физические свойства и твердость пленки.

**Рекомендации по нанесению шлифованию и подготовке поверхности:**

* Рекомендуется подготавливать поверхность абразивами с

гритностьюP240\320,этопозволитдобитьсянаилучшейадгезиигрунтакповер хностиатак же снизит вероятность возникновения ворсистых сегментов (в местах фрезерования), а так же возникновение «разновпитываемости» при склейке косослоя и др.дефектов.

* Рекомендуется контролировать динамическую вязкость рабочей смеси в пределах 18 сек (по din4) для оптимальной растекаемости и тиксотропности.
* Физико-химические показатели позволяют использовать данный

материал в качестве изолирующего слоя при отделке пористых изделий (MDF).

* Рекомендуется производить шлифование абразивами с гритностьюP320\P400(ручное\ машинное шлифование)

**Срокгодности:**

При соблюдении и правил хранения срок годности неограничен .После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка

**Внимание:**

Реальные параметры некоторых продуктов могутбыть отличны отуказанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие,непревосходящее3-5%от указанной величины.

